



Certificato numero: 20 R
Certificate number

Si certifica che la Società
We hereby certify that the Company

RGM SPA

Unità operativa / Branch

LOC. MASCATAGLIATA, S.P. 170 Km 5+400 - 15070 LERMA (AL)

E' certificata per la saldatura al livello/Is certified for welding under certification level
CL 1
in accordo a UNI EN 15085-2 / according to EN 15085-2.

Campo di applicazione/Field of application:

Realizzazione di parti di veicoli ferroviari: strutture autoportanti per equipaggiamenti sotto-cassa ed interni.

New build of parts for railways: supporting frames for external or internal parts.

La presente certificazione è conforme alle linee guida ANSF per il riconoscimento degli Organismi di Certificazione delle Aziende che operano nel settore della saldatura dei rotabili ferroviari o parte di essi in conformità alle norme UNI EN 15085.

This certification is according to the ANSF guidelines for the accreditation of Certification Bodies for Companies that are active in the welding of railway vehicles or any part of them in accordance with the UNI EN 15085.

Campo di validità, vedi allegato / See annex for range of certification.

Coordinatori di saldatura, vedi allegato / See annex for welding coordinators.

Prima Emissione / First Issue 19/10/2009
Emissione Corrente / Current Issue 16/02/2018
Data di Scadenza / Expiry Date 02/12/2020

**L'Organo
Deliberante**

Dott. Ing. Paolo Piccolo

**Il Direttore Tecnico
IIS CERT**

Dott. Ing. Stefano Morra



PRD n° 021B

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreement

Il presente certificato è soggetto al rispetto delle condizioni stabilite nel Regolamento IIS CERT QAS 017 R.
This certificate complies with the terms established by IIS CERT document QAS 017 R.

IIS CERT Srl Lungobisagno Istria 29 R - 16141 GENOVA - www.iiscert.it
Corporate Governance Istituto Italiano della Saldatura



Allegato al CERTIFICATO N. 20 R

Annex to Certificate No.

Campo di validità / Range of certification:

Processi * Processes *	Materiali ** Materials **	Spessori (mm) Thickness (mm)	Diametri (mm) Diameter (mm)	Note Remarks
135	1.1	3,0 ÷ 5,2	---	BW
135	1.2	2,0 ÷ 20,0	---	FW
135	8.1	1,5 ÷ 6,0	--	FW
141	8.1	1,5 ÷ 5,2	---	FW
141	22.3	1,5 ÷ 6,0	---	FW
141	22.3	1,5 ÷ 6,0	---	BW
135	8.1	3,0 ÷ 40,0	--	FW - VALID ONLY WPQR 18/13
135	8.1/1.2	2,0 ÷ 4,0	--	FW - VALID ONLY WPQR 04/13
135	1.2	2,1 ÷ 3,9	--	BW
135	1.2	3,0 ÷ 20,0	≥ 40	BW
141	1.2	2,1 ÷ 3,9	--	BW
141	1,2	1,5 ÷ 3,0	--	FW

*EN ISO 4063 **CEN ISO/TR 15608

Coordinatori di saldatura/Welding coordinators:

Nome e cognome Name and surname	Funzione Function	Livello Level	Tipo qualifica Qualification
REPETTO Claudio	DWC	B	IIS Approval
SOLA Maurizio	RWC	A	IWE

Prima Emissione / First Issue 19/10/2009

Emissione Corrente / Current Issue 16/02/2018

Data di Scadenza / Expiry Date 02/12/2020

L'Organo
Deliberante

Dott. Ing. Paolo Piccolo

Il Direttore Tecnico
IIS CERT

Dott. Ing. Stefano Morra