





Certificato numero: 309 R

Certificate number

Si certifica che la Società We hereby certify that the Company

R.G.M SRL

Unità operativa / Branch

LOC. MASCATAGLIATA, S.P. 170 Km 5+400 - 15070 LERMA(AL)

E' certificata per la saldatura / Is certified for welding

in accordo a UNI EN 15085-2:2020 / according to EN 15085-2:2020

al livello / under certification level

CL1/P

Campo di applicazione / Field of application :

Realizzazione di parti di veicoli ferroviari: strutture autoportanti per equipaggiamenti sotto-cassa ed interni.

New build of parts for railways: supporting frames for external or internal parts.

La presente certificazione è conforme alle **linee guida ANSFISA** per la certificazione delle Organizzazioni che operano nel settore nel settore della saldatura dei rotabili ferroviari o parte di essi in conformità alle norme UNI EN 15085.

Lo stato di validità del presente certificato deve essere accertato sulla banca dati Accredia.

This certification is according to the **ANSFISA guidelines** for the Certification of Companies that are active in the welding of railway vehicles or any part of them in accordance with the UNI EN 15085.

The validity of this certificate must be verified on the Accredia database.

Campo di validità, vedi allegato / See annex for range of certification.

Coordinatori di saldatura, vedi allegato / See annex for welding coordinators.

Prima emissione / First issue

19/10/2009

II Direttore Tecnico

Emissione corrente / Current issue

21/12/2022

Dott. Ing. Emanuele Gandolfo

Data di scadenza / Expiry date

02/12/2023

Dott. Ing Paolo Picollo

L' Organo Deliberante

ACCREDIA \$\frac{1}{3}\text{L'ENTE ITALIANO DI ACCREDITAMENTO}

PRD n° 021B

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreement







## Allegato al CERTIFICATO N. 309 R

Annex to Certificate No.

## Campo di validità / Range of certification:

| Processi *  | Materiali ** | Spessori (mm)  |               | Note                       |
|-------------|--------------|----------------|---------------|----------------------------|
| Processes * | Materials ** | Thickness (mm) | Diameter (mm) | Remarks                    |
| 135         | 1.1          | 3,0 ÷ 5,2      |               | BW                         |
| 135         | 1.2          | 2,0 ÷ 20,0     |               | FW                         |
| 135         | 8.1          | 1,5 ÷ 6,0      |               | FW                         |
| 141         | 8.1          | 1,5 ÷ 5,2      |               | FW                         |
| 141         | 22.3         | 1,5 ÷ 6,0      |               | FW                         |
| 141         | 22.3         | 1,5 ÷ 6,0      |               | BW                         |
| 135         | 8.1          | 3,0 ÷ 40,0     |               | FW - VALID ONLY WPQR 18/13 |
| 135         | 8.1/1.2      | 2,0 ÷ 4,0      |               | FW - VALID ONLY WPQR 04/13 |
| 135         | 1.2          | 2,1 ÷ 3,9      |               | BW                         |
| 135         | 1.2          | 3,0 ÷ 20,0     | >= 40         | BW                         |
| 141         | 1.2          | 2,1 ÷ 3,9      |               | BW                         |
| 141         | 1,2          | 1,5 ÷ 3,0      |               | FW                         |
| 141         | 23.1         | 2,0 ÷ 8,0      | >= 25         | BW                         |

| Coordinatori di saldatura / Welding coordinators: |                      |                  |                                 |  |  |  |
|---|----------------------|------------------|---------------------------------|--|--|--|
| Nome e cognome<br>Name and surname                | Funzione<br>Function | Livello<br>Level | Tipo qualifica<br>Qualification |  |  |  |
| REPETTO Claudio                                   | DWC                  | A                | IIS Approval                    |  |  |  |
| SOLA Maurizio                                     | RWC                  | A                | IWE                             |  |  |  |
| GIANNUZZI Lidia                                   | DWC                  | В                | IIS Approval                    |  |  |  |

Prima emissione / First issue 19/10/2009
Emissione corrente / Current issue 21/12/2022
Data di scadenza / Expiry date 02/12/2023

L' Organo Deliberante

Dott. Ing. Paolo Picollo

II Direttore Tecnico
IIS CERT

Dott. Ing. Emanuele Gandolfo